

BASECOAT SB

Basislacke

01/08/2019

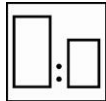
L1.04.03

BESCHREIBUNG

Lösemittelhaltiges Einkomponenten-Basislacksystem für die Mischmaschine. Verfügbar in einer großen Anzahl an Farbtönen, einschließlich Effekt - und Unifarbtöne. Durch spezielle Zusätze wird eine Verarbeitung für verschiedenste Anwendungsbereiche ermöglicht.

Dieses Produkt darf laut VOC-Gesetzgebung nicht für die Fahrzeugreparatur eingesetzt werden.

Mischungs-
verhältnis



2
1 Basecoat SB
Multi Thinner

Meßstab



D

Spritzpistole



Düsengröße:
1.2-1.5 mm

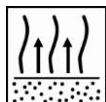
Spritzdruck:
2 - 4 bar am Lufteinlass
HVLP 0.7 bar an der Luftkappe

Applikation



2 - 3 x 1 Schicht

Ablüftzeiten



Zwischen den Schichten
2 - 5 Minute bei 20°C

Vor Klarlackauftrag
15 - 20 Minuten bei 20°C

Applikation



Lesonal 2K HS Extra Clear
Lesonal 2K HS Extra Clear (RTS)

Schutzausrüstung



Geeigneten Atemschutz verwenden
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

BASECOAT SB

Basislacke

01/08/2019

L1.04.03

BESCHREIBUNG

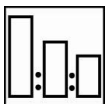
Lösemittelhaltiges Einkomponenten-Basislacksystem für die Mischmaschine. Verfügbar in einer großen Anzahl an Farbtönen, einschließlich Effekt - und Unifarbtöne. Durch spezielle Zusätze wird eine Verarbeitung für verschiedenste Anwendungsbereiche ermöglicht.

PRODUKT & ZUSÄTZE

Produkt	Basecoat SB	
Verdünnungen	Multi Thinner Fast Multi Thinner Standard Multi Thinner HT	
Rohstoffbasis	Basecoat SB Multi Thinner	physikalisch trocknende Bindemittel Mischung aus organischen Lösemitteln

VERARBEITUNGSHINWEISE

Geeignete Untergründe	bestehende feste Lackschichten Polyesterlamine 1K Primer Filler (RTS) 2K Graphite Filler 2K Filler 540 2K High Build Filler 2K Filler 540 Grey (RTS) 1K Multi Plastic Primer (RTS) 2K Universal Plastic Primer 2K Epoxy Primer UV Filler	
Untergrund-vorbehandlung	Vor jeglichen Schleifarbeiten Untergrund mit geeignetem Lesonal Reinigungsmittel reinigen. Nass schleifen mit P1000 oder trocken schleifen mit P500. Vor dem Auftragen von Basecoat SB Untergrund gründlich mit Lesonal Reinigungsmittel reinigen	
Mischungsverhältnis	2 Volumentteile – Basecoat SB 1 Volumentteil – Multi Thinner	



Meßstab D

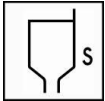
BASECOAT SB

Basislacke

01/08/2019

L1.04.03

Spritzviskosität 14 - 16 Sek. DIN 4 bei 20°C



Spritzdruck



Spritzpistole

HVLP Fließbecher

LVL (HR) Fließbecher

Konventionell

Düsengröße

1.2-1.5 mm

1.2-1.5 mm

1.2-1.5 mm

Arbeitsdruck

2-4 bar (am Lufteinlass)

0.7 bar (an der Luftkappe)

2 – 4 bar

Verarbeitung



Unifarbtöne

2-3 Einzelschichten auftragen oder bis zur Erreichung der Deckkraft.

Zwischen den Schichten eine Ablüftzeit von 2-5 Minuten bei 20°C gewähren oder bis die Oberfläche vollständig matt ist.

Vor Klarlackauftrag 15-20 Minuten ablüften

Metallic-Farbtöne

2 Einzelschichten auftragen oder bis zur Erreichung der Deckkraft.

Zwischen den Schichten eine Ablüftzeit von 2-5 Minuten bei 20°C gewähren oder bis die Oberfläche vollständig matt ist.

Bei Bedarf einen Effektgang auftragen. Druck am Lufteinlass auf ½ bar reduzieren.

Effektgang mit voll durchgezogenem Abzug auftragen. Abstand auf ca. 30- 40cm erhöhen.

Vor Klarlackauftrag 15-20 Minuten ablüften

Topfzeit

Uni- und Metallic-Farbtöne

Pearl (3-Schichtfarbtöne):

6 Monate bei 20°C

24 Stunden bei 20°C.

Überlackierbarkeit

Nach dem Ablüften (bis komplett matt) kann mit folgenden Klarlacken überlackiert werden:



Lesonal 2K HS Extra Clear

Lesonal 2K HS Extra Clear (RTS)

Die maximale Überlackierzeit mit Klarlack beträgt:

Unifarbtöne 5 Stunden

Effektfarbtöne (Metallics und Pearls) 48 Stunden

Schichtdicke

Gesamtschichtdicke: 20 – 30 Mikron

BASECOAT SB

Basislacke

01/08/2019

L1.04.03

Theoretischer Materialverbrauch	Spritzfertige Mischung bei empfohlener Schichtdicke	12-14 m ² /L
---------------------------------	---	-------------------------

Reinigung der Arbeitsgeräte	Multi Thinner oder Nitroverdünnung verwenden.
-----------------------------	---

Nützliche Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> Für Mehrfarbenlackierungen kann Basecoat SB nach 20 Minuten bei 20°C abgeklebt werden. Um die Überlackierzeit von Basecoat SB Unifarbtönen auf 48 Stunden zu verlängern, 10% Universal Hardener vor Zugabe von Lesonal Multi Thinner zugeben. Sollte sich aufgrund von bestehenden Verunreinigungen das Kraterrisiko erhöhen, so wird empfohlen den Basislack nur in dünnen Schichten aufzutragen und die Abluftzeiten zwischen den Schichten zu verlängern. Vor Verwendung einer neuen Mischfarbe sollte diese 20 Minuten in der Mischbank gerührt oder 10 Minuten im Rüttler geschüttelt werden. Metallictoner sollten vor dem Platzieren in die Mischbank, immer in einen Lackrüttler gestellt werden oder gründlich aufgerührt werden
--------------------	---

Lagerstabilität	4 Jahre bei 20°C
-----------------	------------------

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.
Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

AkzoNobel Coatings GmbH Kruppstr. 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49(0)711 8951 – 0	AkzoNobel Coatings GmbH Aubergstrasse 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43(0)662 48989-250	AkzoNobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
---	---	---

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für Akzo Nobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com