

# Matting Paste 01






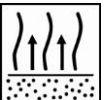


Zusätze

01/08/2019

L1.08.06

## BESCHREIBUNG

Matting Paste 01 kann in Verbindung mit Lesonal Topcoat HS 420 verwendet werden. Durch Zugabe von Matting Paste 01 ist es möglich das matte Erscheinungsbild von Kunststoffteilen, z.B. bei Stoßfängern nachzustellen.

Mischungsverhältnis		5 2 1	Topcoat HS 420 HS Hardener 420 Thinner 420
Meßstab		N	
Spritzviskosität		17-21 sec. Becher DIN 4	
Spritzpistole		HVLP / LVLP / HR (Fließbecher) 1.2-1.6 mm	
Applikation		½ + 1 Schicht	
Ablüftzeiten		1 – 3 Min. zwischen den Schichten	
Trocknung		11 Std. 20°C 30 Min. 60°C	
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.	

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

# Matting Paste 01

Zusätze

01/08/2019

L1.08.06

## BESCHREIBUNG

Matting Paste 01 kann in Verbindung mit Lesonal Topcoat HS 420 verwendet werden. Durch Zugabe von Matting Paste 01 ist es möglich das matte Erscheinungsbild von Kunststoffteilen, z.B. bei Stoßfängern nachzustellen.

## PRODUKT & ZUSÄTZE

Produkt Lesonal Matting Paste 01

Zur Verwendung in Lesonal Topcoat HS 420

## VERARBEITUNG

Mattierung Topcoat HS 420	Topcoat HS 420		Matting Paste 01
	Seidenmatt	Bei mehr wie 80 % Toner 11 oder 62	70 Teile
	Alle weiteren Farbtöne	50 Teile	50 Teile
		30 Teile	70 Teile
Matt			
Nach der oben angegebenen Mischung gründlich durchrühren und anschließend Härter und Verdünnung wie folgt zugeben :			

### Mischungsverhältnis

Messstab N  
 Bei weniger wie 50 Teilen Matting Paste 01:  
 5 Volumenteile – Topcoat HS 420 Mischung  
 2 Volumenteile – HS Hardener 420  
 1 Volumenteil – Thinner 420

Messstab M  
 Bei mehr wie 50 Teilen Matting Paste 01:  
 3 Volumenteile – Topcoat HS 420 Mischung  
 1 Volumenteile – HS Hardener 420  
 1 Volumenteil – Thinner 420

Verarbeitung Produkt nach dem Mischen gemäß den Angaben im jeweiligen Technischen Datenblatt verarbeiten.

# Matting Paste 01

Zusätze

01/08/2019

L1.08.06

Trocknung	Gemäß Technischem Datenblatt von Topcoat HS 420. Beachte: Durch Zugabe von Matting Paste 01 verlängert sich die Trocknungszeit.
Nützliche Hinweise	Es bedarf keiner Zugabe von Elastifizierungsmittel.
VOC	2004/42/IIB(e)(840)484 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.e) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 840 g/L. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 484 g/L.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
<p><b>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:</b></p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. <a href="http://www.lesonal.com">www.lesonal.com</a></p>		