

# 2k HS Extra Klarlack

# 2k HS Extra Clear

Klarlack

01/08/2019

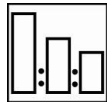
L1.05.02

## BESCHREIBUNG

Hochfüllender 2-Komponenten High-Solid-Klarlack für das 1K Basismischlack System. Lesonal 2k HS Extra Klarlack zeichnet sich durch besonders guten Verlauf, gute Polierbarkeit, hohen Glanz und ausgezeichneten Lackstand aus.

Dieses Produkt darf laut VOC-Gesetzgebung nicht für die Fahrzeugreparatur eingesetzt werden.

Mischungsverhältnis



2  
1  
10%  
2K HS Extra Klarlack  
Universal Härter  
Multi Verdünnung

Meßstab



D

Spritzpistole



Düsengröße:  
1.2-1.5 mm

Spritzdruck:

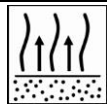
2 - 4 bar  
HVLP 0.7 Zerstäuberdruck

Applikation



2 X 1 verlaufende Schicht

Ablüftzeiten



Zwischenablüftzeit  
5 - 10 Minuten bei 20°C

Endablüftzeit

15 Minuten bei 20°C

Trocknung



20°C  
7 Std.

60°C  
30 Min.

Schutzausrüstung



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

## 2k HS Extra Klarlack

## 2k HS Extra Clear

Klarlack

01/08/2019

L1.05.02

**BESCHREIBUNG**

Hochfüllender 2-Komponenten High-Solid-Klarlack für das 1K Basismischlack System. Lesonal 2k HS Extra Klarlack zeichnet sich durch besonders guten Verlauf, gute Polierbarkeit, hohen Glanz und ausgezeichneten Lackstand aus.

**PRODUKT & ZUSÄTZE**

Produkt	<p>2K HS Extra Clear Für Industrielackierungen und OEM Neulackierungen - optimale Klarlackeigenschaften bei Verarbeitung innerhalb eines Temperaturbereiches von 20-30°C</p> <p>Universal Hardener Fast Universal Hardener Standard Multi Thinner Fast Multi Thinner Standard Multi Thinner HT Für den Einsatz bei höheren Temperaturen (ab 30°C) und größeren Objekten, bei denen die Spritznebelaufnahme gewährleistet werden muss</p>
Rohstoffbasis	<p>2K HS Extra Clear – Acrylatharz Universal Hardener – Polyisocyanat Reducer Clear 420 – organisches Lösemittelgemisch Thinner HT -organisches Lösemittelgemisch</p>
Verarbeitung	<p>Einen halben geschlossenen Spritzgang, mit einer Zwischenablüfzeit von 0-5 Minuten auftragen, gefolgt von einer vollen verlaufenden Einzelschicht. Vor der Ofentrocknung eine Ablüfzeit von 3-5 Minuten gewähren.</p> <p>Beachte: Im Falle von größeren Reparaturen kann ohne Zwischenablüften appliziert werden.</p>
Untergründe	Lesonal Basecoat WB GT

# 2k HS Extra Klarlack

# 2k HS Extra Clear

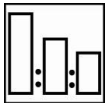
Klarlack

01/08/2019

L1.05.02

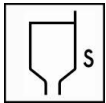
Mischungsverhältnis

Nach Volumen  
 5 Volumenteile - 2K HS Fast Clear 420  
 3 Volumenteile - HS Hardener 420  
 1 Volumenteil Reducer Clear 420/ Thinner HT  
 Meßstab P



Spritzviskosität

15 - 17 Sek. DIN 4 bei 20°C



Spritzdruck

Spritzpistole	Düsengröße	Arbeitsdruck
LVL/HR Fließbecher	1.2-1.5 mm	2-4 bar (am Luftenlass)
HVLP Fließbecher	1.2-1.5 mm	0.7 bar (an der Luftkappe)



Verarbeitung

Einen halben geschlossenen Spritzgang, mit einer Zwischenablüßzeit von 0-5 Minuten auftragen, gefolgt von einer vollen verlaufenden Einzelschicht. Vor der Ofentrocknung eine Ablüßzeit von 3-5 Minuten gewähren.



Beachte: Im Falle von größeren Reparaturen kann ohne Zwischenablüßen appliziert werden.

Topfzeit

Nach Anmischen, innerhalb von 30 Minuten bei 20°C verarbeiten

Trocknungszeit



Reducer Clear 420	bei 20° C	bei 60° C
Staubfrei	1 Std.	10 Min.
Hantierbar	3 Std.	20 Min.
Thinner HT		
Staubfrei	6 Std.	15 – 20 Min.
Hantierbar	16 Std.	30 – 35 Min.
	Halbe Leistung	Volle Leistung
Kurzweilige IR-Trocknungsgeräte	4 Min.	8 Min.

Schichtdicke

45 – 60µm

Theoretischer Materialverbrauch

Mit der spritzfertigen Mischung ca. 519 m<sup>2</sup>/ L bei einer Schichtdicke von 1 µm

## 2k HS Extra Klarlack

## 2k HS Extra Clear

Klarlack

01/08/2019

L1.05.02

**Beachte:**

Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Multi Verdünnungen oder Nitroverdünnungen verwenden.

Lagerstabilität

Siehe TDB L9.01.02

VOC

2004/42/IIB(d)(420)420

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 420 g/L.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der gebrauchsfertigen Mischung beträgt max. 420 g/L.

Zusätze

2K HS Fast Clear 420 Zusätze (siehe Technisches Datenblatt dieser Produkte)

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH

Kruppstraße 30  
D-70469 Stuttgart

Tel: +49 (0)711 8951 - 0

Akzo Nobel Coatings GmbH

Aubergstraße 7  
A-5161 Elixhausen

Tel: +43 (0)662 48989 - 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG

Adetswilerstrasse 4  
CH-8344 Bäretswil

Tel: +41 (0)44 931 44 44

**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:**

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)