

# Elektro / Hybrid Fahrzeuge

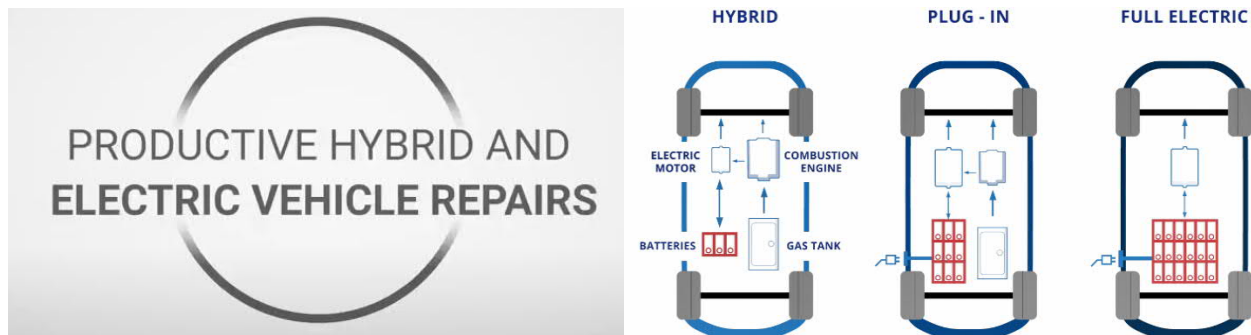
Technical Bulletin

09/04/2021

L8.01.07

## BESCHREIBUNG

Das Wachstum von Elektro- und Hybrid-Elektrofahrzeugen nimmt im Automobilssektor weiter zu, was auch durch die Einführung staatlicher Rechtsvorschriften angetrieben wird. Die Fahrzeughersteller kehren von Verbrennungsmotoren mit Diesel und Benzin ab, um den Anforderungen der Gesetzgebung, aber auch der Verbrauchernanforderungen gerecht zu werden. Da Werkstätten immer mehr diese Fahrzeugtypen zu reparieren haben, müssen Vorsichtsmaßnahmen in Betracht gezogen werden, um eine effektive Reparatur durchzuführen, ohne die elektrischen Komponenten zu beschädigen.



## RICHTLINIEN

Richtlinien sind allgemeine und detaillierte Informationen über Hersteller und Modelle, diese sollten von den entsprechenden Hersteller (OEM) besorgt werden, um eine sichere Reparatur zu gewährleisten, und um Schäden oder Verletzungen zu verhindern.

Es muss eine Risikobewertung durchgeführt werden, um sicherzustellen, dass alle Anforderungen an die Ausrüstung, die Umgebung und den Fahrzeugtyp, der repariert werden soll, erfüllt werden.

Führen Sie eine Vorab- und Nach Diagnose durch und notieren Sie sich alle Fehlercodes, bevor Sie irgendeine Art von Reparatur durchführen. Machen Sie den Fahrzeughalter auf relevante Fehlercodes aufmerksam, die ein Problem mit der Reparatur verursachen könnten.

Überprüfen Sie immer die Reparaturmethoden des jeweiligen Herstellers und Modells – dies ist die vorgeschriebene Richtlinie

# Elektro / Hybrid Fahrzeuge

Technical Bulletin

09/04/2021

L8.01.07

## RICHTLINIEN

Einige Fahrzeughersteller geben Ratschläge, die Hauptbatterie vor jedem Reparatur- oder Trocknungszyklus zu entfernen.

Techniker sollten alle elektrischen und Hochspannungssysteme sichern, bevor sie am Fahrzeug arbeiten.

Konsultieren Sie den Hersteller für weitere Informationen.

Die Interne Batterietemperatur des Fahrzeuges sollte in der Spritzkabine und beim Trocknungszyklus unter 30°C sein, wenden Sie sich an den zuständigen Fahrzeughersteller, um weitere Informationen zu erhalten.

Einige Fahrzeuge benötigen eine Mindestladung von 45 % in der Batterie vor dem Trocknen, um sicherzustellen, dass das Fahrzeug nach dem Trocknen läuft, wenden Sie sich an den zuständigen Fahrzeughersteller für weitere Informationen


Ist die Batterieladung nicht sichtbar, da sie nach dem Start des Motors aufgeladen wird, wenden Sie sich an den zuständigen Fahrzeughersteller, um weitere Informationen zu erhalten.

Die Schlüssel sollten entfernt und die Zündung ausgeschaltet sein, um zu verhindern, dass während des Reparatur- oder des Trocknungszyklus das Kühlsysteme für das Batteriesystem automatisch eingeschaltet werden.

Die Empfehlung ist, die Trocknungstemperatur von 80°C nicht länger als 60 Minuten zu überschreiten, einige Fahrzeughersteller geben maximal 60°C an, wenden Sie sich an den zuständigen Fahrzeughersteller für weitere Informationen.

IRT-Richtlinien sind 18KW für nicht länger als 18 Minuten, wenden Sie sich an den zuständigen Fahrzeughersteller für weitere Informationen.

## PRODUKTE


Bodyfiller			
		Bodyfiller Light	Bodyfiller Universal
20°C		15 Minuten	15 – 20 Minuten
IR	Schleif trocken	6 – 8 Minuten	6 – 8 Minuten

# Elektro / Hybrid Fahrzeuge


Technical Bulletin


09/04/2021


L8.01.07

UV-A-Härtung			
		UV-Filler	UV Clear
20°C	Schleif trocken	5 Minuten*	
	Hantierbar		6 Minuten*

\* Erfordert kontinuierliche Belichtung mit UV-Lampe – verschiedene Lampentypen können die Gesamttrocknungszeit reduzieren

Erste - Surfacer				
		Graphit Filler	2K Filler 540	2K High Build Filler
20°C	Schleif trocken	1,5 Stunden	3 Stunden	3 Stunden
40°C	Schleif trocken	1 Stunde	1,5 Stunden	1,5-2 Stunden
60°C	Schleif trocken	30 Minuten	25-30 Minuten	30 Minuten
IR	Schleif trocken	4-8 Minuten	4-8 Minuten	3 -11 Minuten

Decklack					
		Decklack HS 420 Topspeed	Decklack HS 420 Verdüner 420/HT	2K Topcoat Topspeed	2K Decklack
20°C	Staubtrocken	40 Minuten	1 Stunde	15 Minuten	15 Minuten
	Hantierbar	6 Stunden	11 Stunden	2,5 Stunden	4 Stunden
60°C	Staubtrocken	10 Minuten	10 Minuten	5 Minuten	5 Minuten
	Hantierbar	20 Minuten	30 Minuten	12Minuten	15 Minuten
IR	Hantierbar	4 + 8 Minuten	5 + 6-9 Minuten	4 + 8 Minuten	5 + 8 Minuten


Klarlack					
		2K HS Premium Clear Accelerator	2K HS Premium Clear Reducer Clear 420	2K HS Premium Reducer HT	
20°C	Staubtrocken	30 Minuten	1,5 Stunden	6 Stunden	
	Hantierbar	3 Stunden	4 Stunden	16 Stunden	
50°C	Staubtrocken	10Minuten	20 Minuten	-	
	Hantierbar	20 Minuten	30 Minuten	-	
60°C	Staubtrocken	5Minuten	15 Minuten	15-20 Minuten	
	Hantierbar	15 Minuten	25 Minuten	35-40 Minuten	
IR	Hantierbar	4 + 8 Minuten	4 + 8 Minuten	4 + 8 Minuten	


# Elektro / Hybrid Fahrzeuge


Technical Bulletin

09/04/2021

L8.01.07

Klarlack					
		2K HS Fast Clear 420 Accelerator	2K HS Fast Clear 420 Reducer Clear 420	2K HS Fast Clear 420 Thinner HT	
20°C	Staubtrocken	25 Minuten	1 Stunde	6 Stunden	
	Hantierbar	2 Std. 45 Minuten	3 Stunden	16 Stunden	
50°C	Staubtrocken	10 Minuten	15 Minuten	-	
	Hantierbar	20 Minuten	25 Minuten	-	
60°C	Staubtrocken	5 Minuten	10 Minuten	15-20 Minuten	
	Hantierbar	15 Minuten	20 Minuten	30-35 Minuten	
IR	Hantierbar	4 + 8 Minuten	4 + 8 Minuten	2 + 6 Minuten	

Klarlack					
		2K Titanium Clear Thinner Fast	2K Titanium Clear Thinner Slow	2K Titanium Clear Thinner HT	2K Titanium Clear HT Thinner HT
20°C	Staubtrocken	25 Minuten	45 Minuten		
	Hantierbar	16 Stunden	16 Stunden		
30°C	Staubtrocken			1 hour	1 hour + 15mins
	Hantierbar			2.5 Stunden	3.5 Stunden
40°C	Staubtrocken	10 Minuten	20 Minuten	30 Minuten	40 Minuten
	Hantierbar	30 Minuten	45 Minuten	1.5 hour	2 Stunden
60°C	Hantierbar	5 Minuten	10 Minuten	10 Minuten	15 Minuten
	Staubtrocken	15 Minuten	30 Minuten	30 Minuten	35 Minuten
IR	Hantierbar	4 + 8 Minuten	4 + 8 Minuten	4 + 8 Minuten	4 + 8 Minuten

Klarlack					
		2K Ultra Air Clear 2k Ultra Air Hardener Fast	2K Ultra Air Clear 2k Ultra Air Hardener		
20°C	Staubtrocken	15 – 25 Minuten	20 – 30 Minuten		
	Hantierbar	35 – 55 Minuten	40 – 60 Minuten		
40°C	Staubtrocken		15 – 35 Minuten		
	Hantierbar		30 – 55 Minuten		
60°C	Staubtrocken				
	Hantierbar	5 Minuten	5 Minuten		
IR	Hantierbar	2 + 6 Minuten	2 + 6 Minuten		

# Elektro / Hybrid Fahrzeuge

Technical Bulletin

09/04/2021

L8.01.07

Zusätzliche Informationen Elektrofahrzeug-Definiton	
BEV	Batterie Elektrofahrzeug
EV	Elektrische Batterie
HEV	Hybrid-Elektrofahrzeug
PHEV	Plug-in Hybrid Elektrofahrzeug
MHEV	Mild Hybrid Elektrofahrzeug

Kennzeichnung nach GefStoffV. in Ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
<p>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSTRÜSTUNG:</p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt. In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.</p> <p>Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. <a href="http://www.lesonal.com">www.lesonal.com</a></p>		