

# Nissan KAB Ultimate Metal Silver – WB GT

Technical Bulletin

21/12/2020

L8.07.06

## KURZBESCHREIBUNG

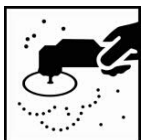
Das Reparatursystem für NIS KAB Ultimate Metal Silver besteht aus drei verschiedenen Schichten, die zusammen einen speziellen Farbeffekt erzeugen.

1. Schritt: 2K Graphite Filler Light Grey als Grund Farbton.
2. Schritt: Basecoat WB 02 gefolgt von der spritzfertigen Basecoat WB Effektfarbe NIS KAB.
3. Schritt: Der Klarlack, um Glanz und Schutz zu bieten.

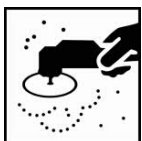
## VORBEREITUNG

Reparatur mit empfohlenen Grundfüller oder Vorlack, vorzugsweise 2K Graphit Füller Light Grey.

## OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Füller Bereich  
 Letzter Schleifschritt : P500  
 Vorherige Schleifschritte können mit gröberen Körnungen durchgeführt werden ( P360 – P400)



Beilackierbereich mit Mischfarbe WB GT 02  
 letzter Schleifschritt : P1000  
 Vorherige Schleifschritte können mit gröberen Körnungen durchgeführt werden ( P600 – P800)



Oberflächenreinigung  
 Mit einem geeigneten Oberflächenreiniger säubern.

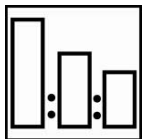
# Nissan KAB Ultimate Metal Silver – WB GT

Technical Bulletin

21/12/2020

L8.07.06

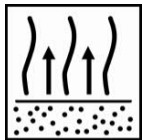
## 2K GRAPHITE FILLER GRUND FARBTON



- 3 Lesonal 2K Graphite Filler (+ 30% Flexible Additive)
- 1 Lesonal Universal Hardener
- 0.6 Lesonal Multi Thinner Fast / Standard / HT

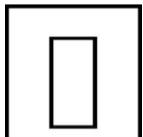


2K Graphite Filler auftragen bis Deckkraft erreicht ist.



Jede Schicht ablüften lassen bis vollständig matt.

Ablüften nicht durch ablassen mit Luft unterstützen.

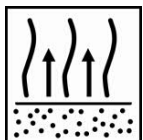


Zum Beilackieren des Grund Farbtone Fade Out Agent verwenden



Overspray mit Fade Out Agent auflösen.

Hinweis : Stellen Sie sicher das Nebelränder möglichst glatt sind!



Jede Schicht ablüften lassen bis vollständig matt.

Ablüften nicht durch ablassen mit Luft unterstützen

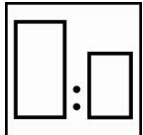
# Nissan KAB Ultimate Metal Silver – WB GT

Technical Bulletin

21/12/2020

L8.07.06

## BASECOAT WB GT EFFEKT FARBTON



100      Basecoat WB GT 02  
10-20      Activator WB



Spritzpistole:  
1,3 mm

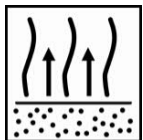
Arbeitsdruck:

1,7 bar am Lufteinlass

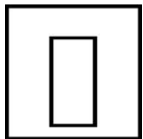
HVLP max 0,6-0,7 bar and der Luftkappe



Eine Schicht Basecoat WB GT 02 auf die Reparaturfläche auftragen.



Ablüften lassen bis vollständig trocken  
Falls notwendig abkühlen lassen



Spritzfertig    Basecoat WB GT NIS KAB Ultimate Metal Silver

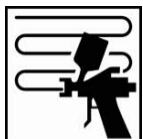


Spritzpistole :  
1,3 mm

Arbeitsdruck:

1,7 bar am Lufteinlass

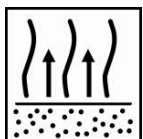
HVLP max 0,6-0,7 bar an der Luftkappe



Eine dünne Schicht Basecoat WB GT NIS KAB leicht über den Randbereich der Füllerzone auftragen und trocknen lassen.

Mittlere Schicht auftragen um die Deckkraft zu erreichen. Jede Schicht leicht über die vorhergehende Schicht legen. Beachte das zwischen jeder Schicht genügend Ablüftzeit eingehalten wird.

Fertigstellen mit einem Ausnebelgang.



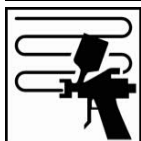
20-30 Minuten ablüften bei 20°C.

# Nissan KAB Ultimate Metal Silver – WB GT

Technical Bulletin

21/12/2020

L8.07.06



Lesonal Klarlack nach TDS auftragen.



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
---	--	--

**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSTRÜSTUNG:**

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unserem aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)