

# Premium Colour Platinum

09/12/2020

Kurzcharakteristik 1k Ready Mix Effektfarbton. Lesonal Platinum wirkt durch den hohen Glanzgrad wie poliertes Aluminium.

Produkte und Zusätze Lesonal 1K Premium Colours

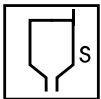
Gebinde 1 Liter

Grundstoffbasis Modifizierte Polyester

Verarbeitungshinweise Die Kabinen- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18°C und +25°C betragen.

Mischungsverhältnis spritzfertig

Spritzviskosität Lieferviskosität  
12 Sek. DIN 4mm / 20°C



Düsengröße und  
Spritzdruck

Fließbecher  
Fließbecher HVLP

Düsengröße  
1,0 mm  
1,0 - 1,3mm

Spritzdruck  
2 - 4 bar  
Zerstäuberdruck 0,7 bar



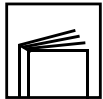
Verbrauch Mittelklasse ca. 2-3 Liter

# Premium Colour Platinum

09/12/2020

## Verarbeitung und Trocknung

1. Untergrund muß mit 2k Uni Mischlack 21 Tiefschwarz lackiert werden
2. Ofentrocknung gemäß TM 2k Uni Mischlack.



### Vorsicht bei Kunststofflackierungen!

Da die Wärmeleitfähigkeit bei Kunststoffen im Vergleich zu Metallen schlechter ist, muß sichergestellt werden, daß der 2k Uni Mischlack zu 100% ausgehärtet ist (längere Trockenzeiten). 2k Uni Mischlack muß innerhalb von 24 Std. mit Platinum überlackiert werden.



### Achtung!

2k Uni Mischlack 21 Tiefschwarz darf nicht mehr geschliffen werden. Gegebenenfalls Fehlstellen auspolieren und gut reinigen.

3. Nach der Trocknung Lesonal Platinum in 1-2 gleichmäßigen, dünnen Spritzgängen auftragen. Bei großen Flächen ca. 2-3 dünne Spritzgänge auftragen.
4. Trocknung ca. 30 min bei 20°C oder 10 min bei 60°C (bei großen Flächen ist es empfehlenswert, das Objekt bei 60°C 10min zu trocknen)
5. Auftragen von 2k HS Extra Klarlack nach TM

## Farbtonangleichung Beispritzarbeiten

1. Schadstelle zum Beilackieren vorbereiten
2. 1k Basismischlack 23 Tiefschwarz verlaufend einblenden
3. Gesamte zu lackierende Fläche mit einem verlaufenden Spritzgang 2k HS Extra Klarlack auftragen.
4. Ofentrocknung gemäß TM
5. Direkt nach der Ofentrocknung Lesonal Platinum in gleichmäßigen, dünnen Spritzgängen einlackieren.
6. Trocknung 30 min. / 20°C oder Ofentrocknung 10 min bei 60°C.
7. Auftragen von 2k HS Extra Klarlack laut TM.

## Schichtdicke

ca. 3-5 µm

## Lagerstabilität

6 Monate

## Kennzeichnung

Kennzeichnung nach GefStoffV (in der jeweils gültigen Fassung). Siehe Angaben auf dem Gebinde - Etikett.



Vor Frost schützen



Vor Hitze schützen

# Premium Colour Platinum

09/12/2020

Nur zur Neu Lackierung von Fahrzeugen durch den Fachmann, unter Beachtung der Herstellerempfehlungen im Merkblatt

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
<p>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ MIT GEEIGNETER HSE AUSTRÜSTUNG:</p> <p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.          Zentrale:          Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. <a href="http://www.lesonal.com">www.lesonal.com</a></p>		