

Peugeot (P)EWW Ice Silver

Technical Bulletin

01/08/2019







L8.07.02

BESCHREIBUNG

Technische Empfehlung zur Reproduktion des strukturierten Mattklarlackes der Peugeot "Ice" Farbtöne. Anwendbar auf OEM Lackierung sowie Lesonal Basecoat WB GT und Lesonal Basecoat SB.

Der strukturierte Matteffekt wird erreicht durch Zusatz von AkzoNobel Structure Additive in Multi Matt Klarlack.

Strukturgrad, Mattierungsgrad und Farbton schwanken von Modell zu Modell, daher sollten vor der Reparatur mehrere Spritzmuster zur Überprüfung erstellt werden.

		100 42 55	Multi Matt Clear (+ 2 > 3 % AkzoNobel Structure Additive) Multi Matt Clear Hardener Multi Matt Clear Reducer
Spritzpistole		Düsengröße: 1.3-1.4 mm	Spritzdruck: 1.7-2.2 bar am Lufteinlass HVLP max. 0,6-0,7 bar an der Luftkappe
Applikation		2 x 1 Schicht Zwischen den Schichten vollständig matt ablüften.	
Ablüftzeiten		Zwischen den Schichten Bis vollständig matt (+/-10-15 Minuten*) *abhängig von Umgebungstemperatur	Vor der Trocknung Bis vollständig matt (+/-10-15 Minuten*)
Trocknung		Trocknung Reducer Standard Reducer Slow	20°C 60°C 1 Stunde 1½ Stunden 20 Minuten 25 Minuten
Schutzausrüstung		Geeigneten Atemschutz verwenden Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.	

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

Peugeot (P)EWW Ice Silver

Technical Bulletin

01/08/2019

L8.07.02

BESCHREIBUNG

Technische Empfehlung zur Reproduktion des strukturierten Mattklarlackes der Peugeot "Ice" Farbtöne. Anwendbar auf OEM Lackierung sowie Lesonal Basecoat WB GT und Lesonal Basecoat SB.

Der strukturierte Matteffekt wird erreicht durch Zusatz von AkzoNobel Structure Additive in Multi Matt Klarlack. Strukturgrad, Mattierungsgrad und Farbton schwanken von Modell zu Modell, daher sollten vor der Reparatur mehrere Spritzmuster zur Überprüfung erstellt werden.

Struktur und Mattierungsgrad der Spritzmuster Strukturgrad, Mattierungsgrad und Farbton schwanken von Modell zu Modell. Vor der Reparatur folgende vier Spritzmuster über (P)EWW Ice Silver zur Überprüfung erstellen:

Muster	Mischung Multi Matt Clear	+ Additive
1	60% Clear Low Gloss + 40% Semi Gloss	+ 2% AkzoNobel Structure Additive
2	80% Clear Low Gloss + 20% Semi Gloss	+ 2% AkzoNobel Structure Additive
3	60% Clear Low Gloss + 40% Semi-Gloss	+ 3% AkzoNobel Structure Additive
4	80% Clear Low Gloss + 20% Semi-Gloss	+ 3% AkzoNobel Structure Additive

Mit diesen Mustern kann der benötigte Glanz und Struktur Grad ausgewählt werden. Es ist sinnvoll jedes Muster entsprechend auf der Rückseite zu beschriften.

Reparaturablauf Basecoat PEWW - Ice Silver nach Technischem Datenblatt auftragen.



Benötigte Menge AkzoNobel Structure Additive der Multi Matt Klarlack Mischung hinzufügen.



100 Teile nach Gewicht von Multi Matt Clear (incl. 2 oder 3 % AkzoNobel Structure Additive)
42 Teile nach Gewicht von Multi Matt Clear Hardener
55 Teile nach Gewicht von Multi Matt Clear Reducer Standard / Slow




2 x 1 Schicht auftragen. Zwischen den Schichten und vor Trocknung vollständig matt ablüften lassen.

Peugeot (P)EWW Ice Silver

Technical Bulletin

01/08/2019

L8.07.02

	Trockenzeit	Verdünnung	20°C	60°C
		Reducer Standard	1 Stunde	20 Minuten
		Reducer Slow	1½ Stunden	25 Minuten

- Bemerkungen**
- Spritzmuster an angrenzender Reparaturstelle überprüfen
 - nach Zugabe von AkzoNobel Structure Additive in Multi Matt Clear gründlich verrühren.
 - bei PPS Becher oder RPS Bechersystem mindestens ein 190 µm Sieb verwenden.
 - Staubeinschlüsse können nicht auspoliert werden.
 - durch die spezielle Oberflächenbeschaffenheit ist die Lackierung einer ganzen Fahrzeugseite/Partie notwendig. Die Lackierung von Einzelteilen sowie Spot Repair- und Beillackierungen sind technisch nicht möglich.
 - Nach Gebrauch der Lackierpistole diese sorgfältig reinigen.

Lagerung Nach Gebrauch Dose gut verschlossen und trocken lagern.

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergerstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
---	--	--

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.
 Zentrale:
 Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com